



## COSTRUZIONE E COMMERCIO MACCHINE UTENSILI

Torni CNC con Autoapprendimento ed a banco inclinato

Torni tradizionali . Centri di lavoro verticali

Revisioni e messa a norme

Scheda tecnica

Tornio parallelo a banco piano tipo **PADOVANI LABOR 180s x 1000 p.b. 51 mm**

### Caratteristiche tecniche

Capacità di lavoro:

- Altezza punte	mm	180
- Distanza nominale tra le punte	mm	1000
- Diametro ammesso sul banco	mm	360
- Diametro ammesso sul carro	mm	205
- Diametro cuscinetto anteriore	mm	75
- Larghezza totale banco	mm	290

Incavo:

- Larghezza	mm	240
- Larghezza tra filo dell'incavo e piattaforma	mm	90
- Massimo diam. ammissibile	mm	560

Mandrino:

- Foro mandrino	mm	51
- Attacco mandrino	C.L.	"5
- Velocità mandrino	N° 12 da 40 a 1800 g/1")	
- Potenza motore mandrino	Hp	4



**MACCHINA IN FASE DI REVISIONE**



## **COSTRUZIONE E COMMERCIO MACCHINE UTENSILI**

**Torni CNC con Autoapprendimento ed a banco inclinato**

**Torni tradizionali . Centri di lavoro verticali**

**Revisioni e messa a norme**

---

### Filettature:

- Filetti Metrici	n.	32
- Filetti Modulo	n.	32
- Filetti Whitworth	n.	32
- Filetti Diametral Pitch	n.	32

### AVANZAMENTI (senza cambio ingranaggi)

- Avanzamenti Longitudinali e trasversali	n.	32
- Gamma degli avanzamenti Longitudinali mm.giro mandrino	da 0.08 a 1.3 mm/g	
- Gamma degli avanzamenti Trasversali mm.giro mandrino	da 0.04 a 0.65 mm/g	
- Diametro della vite madre	mm	30
- Passo della vite madre	4 filetti x 1"	

### Contropunta:

- Corsa canotto	mm	170
- Diametro canotto	mm	52
- Cono morse canotto	C.M.	"4